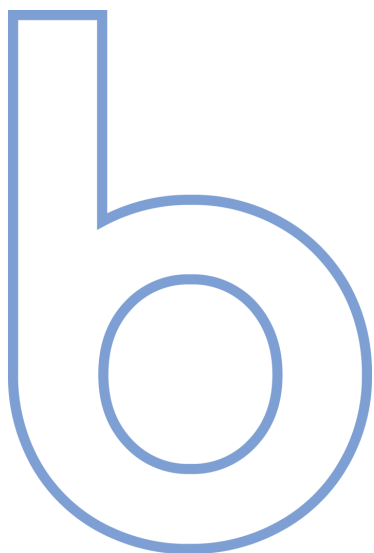








- * Máquina eletrônica com 22 eixos, compacta e totalmente automática.
- * Capacidade de produção de até 8,5 mop com ponta cortada por minuto.
- * Capacidade de produção de até 6 mop com ponta em laço por minuto.
- * Troca da bobina do gancho sem parar a máquina.
- * Sistema de controle eletrônico Siemens.
- * Eletrônica de potência Siemens e mista.
- * Unidade robotizada para a transferência do mop com laço.
- * Gerenciamento das funções, dos parâmetros e do desenho dos percursos de costura diretamente pela tela sensível ao toque colorida.
- * Arquivo de armazenamento para 99 receitas.
- * Costura transversalmente, longitudinalmente e na diagonal.
- * Tracionamento e corte automático dos fios de algodão ou microfibra.
- * Formação e aplicação automática da faixa central.
- * Unidade de impressora monocromática com toner ou laser colorida para etiqueta.
- * Inserção automática da etiqueta.
- * 2 cabeçotes de costura de uma agulha da série H para ponto com nó.
- * 2 cabeçotes especiais de costura para ponto de corrente.
- * Sistema de lubrificação automática.
- * Costura com faixa estreita, média e larga de esfregões de espessura fina e grossa, até 1 kg (36 Oz).
- * Comprimento máximo do esfregão: 1.200 mm (47,24 pol.).
- * Descarga e inserção automática do esfregão na embaladora flowpack.
- * Assistência técnica remota.

Máquina eletrônica modular totalmente automática, equipada com 22 eixos eletrônicos para a produção de esfregões Kentucky do tipo loop-end e cut-end com faixa central de tecido ou malha costurada, e impressora monocromática ou a laser colorida para a etiqueta.



Loop Matic 8

A Loop Matic 8 é uma linha automática modular para a produção de esfregões com ponta em laço (loop end) e ponta cortada (cut end), composta por 3 unidades:

- * Uma máquina Cyclon Loop.
- * Um T-Robot para a transferência automática dos esfregões.
- * Uma Kentucky 8 para esfregões com ponta cortada, também adaptada para esfregões com ponta em laço.

Capacidade máxima de produção de até:

- * 8,5 esfregões/minuto para esfregões com ponta cortada.
- * 6 esfregões/minuto para esfregões do tipo "loop end".

A modularidade da Loop Matic 8 permite personalizar a configuração e excluir a máquina Cyclon Loop. Ao carregar manualmente os esfregões do tipo "loop end" na esteira transportadora, o sistema mantém inalteradas suas características, sendo capaz de produzir automaticamente esfregões do tipo "cut end" e "loop end".

A LOOP MATIC 8 pode ser combinada com uma máquina de embalagem horizontal do tipo flow pack (opcional).

A máquina de produção não requer mão de obra.

Uma CPU central controla as comunicações entre as diversas unidades que compõem o sistema.

A Loop Matic está equipada com um sistema de assistência técnica remota com conexão direta à internet por meio de um cabo Ethernet, solução que permite um excelente e rápido serviço de assistência pós-venda.

Unidade Kentucky 8

- * Uma unidade equipada com uma pinça móvel puxa (insere) algodão, microfibras ou outros fios para dentro da máquina, posicionando o material na zona de conformação.
- * Um manipulador especial insere e dobra sob medida a faixa central previamente cortada automaticamente.
- * A impressora monocromática, combinada a um sistema de eixo cartesiano, é responsável pela produção e inserção da etiqueta na escova (sistema opcional); a pedido, também é possível utilizar uma impressora a laser colorida, como a Epson TM-C4000 ou de outra marca.
- * O carrossel central, equipado com 4 estações com garras móveis, garante o posicionamento e a extração do esfregão nas unidades de moldagem, costura e descarga.
- * Duas estações de costura, equipadas com máquinas de costura de agulha única da série H, costuram os esfregões simultaneamente.
- * A troca da bobina do gancho de uma das duas cabeças de costura ocorre enquanto a outra continua costurando, sem parar a máquina e com total segurança.
- * A estação de descarga é equipada com um suporte central que dobra o esfregão até a pinça giratória de descarga específica.
- * A pinça transporta o esfregão, depositando-o horizontalmente na esteira transportadora de pré-carregamento Flow Pack (opcional).

